

OTTOCOLL®

P 85

Technisches Datenblatt

identisch mit Novapur® P 85

Eigenschaften

- Nicht korrosiv
- Lösemittelfrei
- Geruchsneutral
- Standfester Klebstoff auf Polyurethan-Basis
- Schnelle Aushärtung und extrem hohe Klebfestigkeit
- Schleifbar, überstreichbar und überlackierbar
- Universell einsetzbar
- Frostsicher und temperaturbeständig von - 30°C bis + 100°C
- Punktgenau auftragbar

Anwendungsgebiete

- Kraftschlüssiges Kleben von Metallen, wie z.B. Aluminium, Edelstahl, verzinkter Stahl, Kupfer
- Kleben von Stein, Naturstein und Keramik
- Kleben von Dämmelementen, auch Styropor etc.
- Kleben von brandgeschützten (Gips-) Bauplatten etc.
- Kraftschlüssiges Kleben von Holz und Holzwerkstoffen, wie z.B. Spanplatten, Sperrholz etc. und in der Treppenrenovierung
- Kleben von Kunststoffen, wie z.B. Hart-PVC, GFK etc.

Normen und Prüfungen

- Geprüft nach DIN EN 204-D4 - Witterungsbeständige Klebungen für Holz und Holzwerkstoffe - im Institut für Fenstertechnik, D-83026 Rosenheim
- Geprüft nach WATT 91 (80°C) - Wärmefeste Klebungen für Holz und Holzwerkstoffe - im Institut für Fenstertechnik, D-83026 Rosenheim

Besondere Hinweise

OTTOCOLL® P 85 ist verträglich mit Marmor und Natursteinen und verursacht keine Verfettung und keine Verfärbung an diesen Werkstoffen.
Nicht für die Stossfugenklebung von Gipsfaserplatten.

Anmerkung: **Ottocoll® P 85** ist nicht geeignet für die Klebung von Glas, Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Polyamid (PA), Polytetrafluorethylen (PTFE), wachsartigen oder ölhaltigen Untergründen o.ä.

Bei bituminösen Untergründen können Unverträglichkeiten oder Verfärbungen des Klebstoffes nicht ausgeschlossen werden. Bei solchen Anwendungen bitten wir um Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.

Beschreibung

OTTOCOLL® P 85 ist ein standfester Klebstoff auf PU-Basis. Die Aushärtung erfolgt durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit oder Restfeuchte aus dem Untergrund. Dabei entstehen geringe Mengen CO₂, wodurch eine leichte Volumenzunahme des Klebstoffes bewirkt wird.

Technische Daten

Basis farbig:	Polyurethan
Basis translucient:	Polyurethan
Aushärtung farbig:	durch Reaktion mit Feuchtigkeit
Aushärtung translucient:	durch Reaktion mit Feuchtigkeit
Viskosität farbig:	standfest, pastös
Viskosität translucient:	standfest, pastös
Spez. Gewicht farbig:	ca. 1,48g/cm ³
Spez. Gewicht translucient:	ca. 1,15g/cm ³
Empfohlene Holzfeuchte farbig:	ca. 8 - 16 %
Empfohlene Holzfeuchte translucient:	ca. 8 - 16 %
Pressdruck farbig:	max. 8kg/cm ²
Pressdruck translucient:	max. 8kg/cm ²
Pressdauer (23° C) farbig:	ca. 45 min.
Pressdauer (23° C) translucient:	ca. 60 min.
Temperaturbeständigkeit farbig:	-30 °C bis +80 °C, kurzfristig +100 °C
Temperaturbeständigkeit translucient:	-30 °C bis +80 °C, kurzfristig +100 °C
Verarbeitungstemperatur farbig:	nicht unter +5 °C
Verarbeitungstemperatur translucient:	nicht unter +5 °C
Offene Zeit (23 °C/50% rel.LF) farbig:	ca. 5 - 10 min.
Offene Zeit (23 °C/50% rel.LF) translucient:	ca. 20 min.
Lagerung:	möglichst nicht über +30 °C, vor Feuchtigkeit schützen
Lagerstabilität:	12 Monate ab Herstellung bei +15 °C bis +20 °C

Diese Werte sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt. Bitte wenden Sie sich vor der Erstellung von Spezifikationen an OTTO-CHEMIE.

Vorbehandlung

Verträglichkeit: Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Klebstoff verträglich sein.

Metalle und Kunststoffe: Glatte Oberflächen anschleifen und entstauben.

Reinigung: Die Klebflächen müssen sauber, fettfrei und tragfähig sein. Die Klebflächen dürfen leicht feucht, jedoch nicht nass sein. Verunreinigungen wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe müssen entfernt werden.

- **Vorbereitung der Haftflächen** Verträglichkeit: Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen mit dem Kleb-/Dichtstoff verträglich sein. Reinigung: Die Haftflächen müssen gereinigt und jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe entfernt werden. Reiniger für nicht-poröse Untergründe: Die Reinigung sollte mit OTTO Cleaner T, Spiritus oder anderen Reinigern auf Aceton- oder Isopropanolbasis und mit einem sauberen und flusenfreien Tuch erfolgen. Reiniger für poröse Untergründe: Poröse Oberflächen müssen mechanisch, z.B. mit einer Stahlbürste oder einer Schleifscheibe, von losen Partikeln gesäubert werden.
- **Haftung und Vorbehandlung** Anwendungstechnik und Beratung: Unsere technische Abteilung führt gerne anwendungsbezogene Prüfungen für Sie durch. Bitte teilen Sie uns Ihre Anwendungsparameter und Ihre Anforderungen mit. Wir geben Ihnen dann eine umfassende und für Ihre Anwendung maßgeschneiderte technische Empfehlung.

Anwendungshinweis

OTTOCOLL® P 85 ist abgefüllt in Kartuschen oder Alufolienbeutel und nach Öffnung sofort gebrauchsfertig. Es genügt, den Klebstoff einseitig aufzutragen. Evtl. mit Spachtel o.ä. verteilen. Die zu klebenden Werkstoffe bis zur Aushärtung des Klebstoffes fixieren.

Empfohlener Pressdruck: bis 8 kg/cm² (je nach Anwendungsfall)

Pressdauer bei 20°C: ca. 45 Min. bei farbigem Klebstoff, ca. 60 Min. bei translucenstem Klebstoff, die Pressdauer kann durch Feuchtigkeitzufuhr und höhere Temperaturen verkürzt werden.

Auftragsmenge: ca. 250 g/m²

Empfohlene Holzfeuchte: 8-16%

Die Reinigung der Arbeitsgeräte kann mit OTTO Cleaner MP erfolgen, solange der Klebstoff noch nicht abgebunden ist. Ausgehärteter Klebstoff ist nur noch mechanisch entfernbar.

Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Anwender stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.

Das konkrete Aufbrauchsdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten.

Lieferform

Gebinde	Einheiten Karton	Einheiten Palette
Kartusche 310 ml	20 Stück	1200 Stück
Alu-Folienbeutel 580 ml	20 Stück	600 Stück

Farbton C95 translucent ist nur in 310ml Kartuschen erhältlich

Farben

C16 - beige

C95 - transluzent

Sicherheitshinweise

Siehe EG-Sicherheits-Datenblatt

Entsorgung

Siehe EG-Sicherheits-Datenblatt

Mängelhaftung

Alle Angaben in dieser Druckschrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die Angaben in dieser Druckschrift und Erklärungen der Otto-Chemie im Zusammenhang mit dieser Druckschrift (z. B. Leistungsbeschreibungen, Bezugnahme auf DIN-Normen u.s.w.) enthalten im Zweifel keine Übernahme einer Garantie. Im Zweifel sind nur ausdrückliche schriftliche Erklärungen der Otto-Chemie über die Übernahme einer Garantie maßgeblich. Die in diesem Datenblatt angegebenen Beschaffenheiten legen die Eigenschaften des Liefergegenstandes umfassend und abschließend fest. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck. Wir behalten uns das Recht zur Anpassung des Produktes an den technischen Fortschritt und an neue Entwicklungen vor. Für Anfragen stehen wir gerne zur Verfügung, auch bezüglich etwaiger spezieller Anwendungsproblematiken. Unterliegt die Anwendung, für die unsere Produkte herangezogen werden, einer behördlichen Genehmigungspflicht, so ist der Anwender für die Erlangung dieser Genehmigungen verantwortlich. Unsere Empfehlungen befreien den Anwender nicht von der Verpflichtung, die Möglichkeit der Beeinträchtigung von Rechten Dritter zu berücksichtigen und, wenn nötig, zu klären. **Im Übrigen gelten für die Mängelhaftung unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.** Soweit Ihnen diese noch nicht vorliegen, senden wir Ihnen diese auf Anforderung zu.

